#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001—272640 (P2001—272640A)

(43)公開日 平成13年10月5日(2001.10.5)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup> G 0 2 F 1/13 識別記号 101

FI C02F 1/13

ディコート\*(参考) 101 2H088

### 審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特願2000-87231(P2000-87231)

(22) 出顧日

平成12年3月27日(2000.3.27)

(71)出願人 000005223

富士通株式会社

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番

1号

(72)発明者 古川 訓朗

神奈川県川崎市中原区 L小田中4丁目1番

1号 富士通株式会社内

(74)代理人 100108187

弁理士 横山 淳一

Fターム(参考) 2H088 FA09 FA24 FA30 MA20

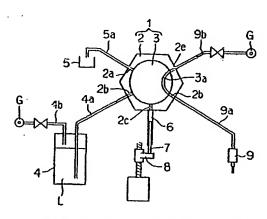
# (54) 【発明の名称】 液晶滴下装置及び液晶滴下方法

#### (57)【要約】

【課題】 マイクロシリンジを使用して基板上に液晶を 滴下する際の、滴下量のばらつきを抑え、且つマイクロ シリンジ内への液晶の頻繁な補充を省く。

【解決手段】 液晶タンク4と流路を切り替える切換弁1とを備えた液晶滴下装置を使用し、液晶タンク4から切換弁1を介して回収容器5に連通する流路を形成して液晶しを切換弁1の通路3aに充填した後、液晶タンク4から切換弁1を介してマイクロシリンジ6に連通する流路を形成して液晶しをマイクロシリンジ6に取り込み、次にマイクロシリンジ6から切換弁1を介して滴下ノズル9に連通する流路に切り換えて液晶しをピストン7の精密送りによりマイクロシリンジ6から所定量だけ吐出し、次に圧縮気体源Gから切換弁1を介して滴下ノズル9に連通する流路に切り換えて圧縮気体を導入することでその流路内の液晶し全量を滴下ノズル9から吐出する。

### 本発明の第一の実施の形態を示す装置構成図



に連通する第二の流路を形成して該液晶を該ピストン精密送り機構により該マイクロシリンジから所定量だけ吐出する工程と、圧縮気体源から該切換弁を介して該滴下ノズルに連通する第三の流路を形成して該第三の流路に圧縮気体を導入することで該第三の流路内の液晶全量を該滴下ノズルから吐出する工程と、を有することを特徴とする液晶滴下方法としている。

【0009】即ち、切換弁を含む流路に液晶を充填した後、切換弁により流路を切り換えるから、液晶が充填された流路が切換弁により分断されて液晶量が画定し、画定された液晶は圧縮気体で全量が滴下ノズルから押し出されるから、毎回の滴下量にばらつきを生じない。また、この流路切り換えの1サイクル内に液晶を液晶タンクからマイクロシリンジに取り込む工程を含んでいるから、作業者が液晶をマイクロシリンジに補充する必要はない。

#### [0010]

【発明の実施の形態】以下、本発明の第一の実施の形態を、図1及び図2を参照しながら説明する。図1は本発明の第一の実施の形態を示す装置構成図である。同図において、1は切換弁、2は切換弁1の弁胴、3は切換弁1の弁体、4は液晶しを貯留する液晶タンク、5は液晶しの回収容器、6はマイクロシリンジ、7はマイクロシリンジ6のピストン(プランジャ)、8はピストン精密送り機構、9は滴下ノズルである。

【0011】切換弁1は5ボート4ボジションであり、5個のボート2a~2eを備えた弁胴2の中を、微細な貫通孔からなる通路3aを備えた弁体3が1回転して、流路を4回切り換える。5個のボート2a~2eは等しいピッチで配置されており(この例では中心角が各々60・)、通路3aの両端間の距離は上記ボートの1ピッチに等しい。ボート2aには回収容器5に至る回収管5aが、ボート2bには液晶タンク4からの給液管4aが、ボート2cにはマイクロシリンジ6が、ボート2dには流下ノズル9に至る吐出管9aが、ボート2eには圧縮気体源Gに連通する拾気管9bが、それぞれ接続されている。液晶タンク4には圧縮気体源Gに連通する拾気管4bが接続されている。

【0012】マイクロシリンジ6は細管(例えば内径が1mm以下)内をピストン7が滑動するものである。ピストン精密送り機構8は例えばパルスモータとボールねじて構成され、ピストン7を設定量だけ精密送りする。滴下ノズル9の先端の材質は、液晶をはじき易いテフロン(登録商標)等が望ましい。

【0013】図2(A)~(D)は本発明の第一の実施の形態を示す流路図である。同図において、図1と同じものには同一の符号を付与した。先ず切換弁1の通路3 aがボート2 aからボート2 bに通じる第一のボジション(図2(A)参照)で、液晶タンク4に圧縮気体(窒素等の不活性ガス)を導入することで液晶しを切換弁1

の通路3 a に充填する。余分な液晶しは回収管5 a に逃 がす。次に通路3aがポート2bからポート2cに通じ る第二のポジション (図2(B)参照)で、ピストン7 をピストン精密送り機構により設定量だけ引き出すこと でマイクロシリンジ6内に所定量の液晶しを吸引する。 【0014】次にボート2cからボート2dに通じる第 三のポジション (図2 (C)参照) で、 ピストン7をピ ストン精密送り機構8により設定量だけ押し戻す。これ により所定量の液晶しが通路3aから吐出管9a内に押 し出される。次にボート2 dからボート2 e に通じる第 四のポジション(図2(D)参照)で、切換弁1に圧縮 気体(窒素等の不活性ガス)を導入することで通路3 a 内と吐出管9a内の液晶し全量を残らず滴下ノズル9か ら吐出させる。その後、第一のポジションに戻って、上 記の工程を繰り返す。1滴当たり例えば3~7㎏、等間 隔で数十滴以上に分けて広範囲に滴下する。

【0015】次に、本発明の第二の実施の形態を、図3を参照しながら説明する。図3(A),(B)は本発明の第二の実施の形態を示す流路図である。同図において、図1,図2と同じものには同一の符号を付与した。11は切換弁である。切換弁11は4ポート2ポジションであり、4個のボート12a~12dを備えた弁胴の中を、微細な貫通孔からなる2個の通路13a,13bを備えた弁体が一定の範囲(この例では回転角90°)を回動して、流路を2回切り換える。

【0016】4個のポート12a~12dは等しいピッチで配置されており(この例では中心角が各々90°)、通路13a及び13bの両端間の距離はいずれも上記ポートの1ピッチに等しい。ポート12aには液晶タンクからの給液管4aが、ポート12bにはマイクロシリンジ6が、ポート2dには流下ノズル9に至る吐出管9aが、ポート12dには圧縮気体源に連通する給気管9bが、それぞれ接続されている。

【0017】先ず切換弁11の通路13aがボート12aからボート12bに通じ、通路13bがボート12cからボート12dに通じる第一のボジション(図3(A)参照)で、通路13aを含む流路では、ピストン7をピストン精密送り機構により設定量だけ引き出すことでマイクロシリンジ6内に所定量の液晶を液晶が充填された通路13aを介して吸引し、一方、通路13bを含む流路では、ボート12dから通路13bに圧縮気体(窒素等の不活性ガス)を導入し、前工程で吐出管9a内に充填されていた液晶全量を残らず滴下ノズル9から吐出させる。

【0018】次に通路13aがボート12bからボート12cに通じ、通路13bがボート12aからボート12dに通じる第二のボジション(図3(B)参照)で、通路13aを含む流路では、ピストン7をピストン精密送り機構により設定量だけ押し戻し、これにより所定量の液晶が通路13aから吐出管9a内に押し出される。

一方、通路13bを含む流路では、動きがない。その後、第一のポジションに戻って、上記の工程を繰り返す。

【0019】次に、本発明の第三の実施の形態を、図4を参照しながら説明する。図4は本発明の第三の実施の形態を示す部品断面図である。同図において、図1及び図2と同じものには同一の符号を付与した。これは、前述の第一及び第二の実施の形態における滴下ノズル9に換えて、先端部が、吐出管9aが接続される内管19aと給気管19cを介し圧縮気体源に連通する外管19bからなる二重管構造をなす滴下ノズル19が装備されており、液晶が圧縮気体により内管19aから吐出する際に、別途、圧縮気体(窒素等の不活性ガス)を外管に導入して、液晶の吐出方向と平行に圧縮気体を吹き出すものである。

【0020】これにより、滴下ノズル先端の材質が液晶をはじきにくいものであっても、液晶がノズル先端に付着することはなく、従って、液晶の付着によって滴下量のばらつきを生じることはない。

【0021】本発明は以上の例に限定されることなく、 更に種々変形して実施することができる。

#### [0022]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 毎回の液晶滴下量のばらつきがなく、且つマイクロシリンジ内へ液晶を頻繁に補充する手間を省くことができる 液晶滴下装置及び液晶滴下方法を提供することができる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の第一の実施の形態を示す装置構成図である。

【図2】 本発明の第一の実施の形態を示す流路図である。

【図3】 本発明の第二の実施の形態を示す流路図であ

る.

【図4】 本発明の第三の実施の形態を示す部品断面図である。

#### 【符号の説明】

- 1 切換弁
- 2 弁胴
- 2a, 2b, 2c, 2d, 2e #-1
- 3 弁体
- 3a 通路
- 4 液晶タンク
- 4 a 給液管
- 4b 給気管
- 5 回収容器
- 5a 回収管
- 6 マイクロシリンジ
- 7 ピストン
- 8 ピストン精密送り機構
- 9 滴下ノズル
- 9a 吐出管
- 9b 給気管
- 11 切換弁
- 12a, 12b, 12c, 12d ポート
- 13a, 13b 通路
- 19 滴下ノズル
- 19a 内管
- 19b 外管
- 19c 給気管

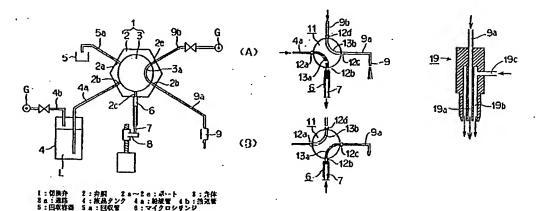
【図1】

【図3】

[図4]

本党明の第一の実施の形態を示す装置構成図

本発明の第二の実施の形態を示す流路図 本発明の第三の実施の形態を示す配品所面図



[図2]

## 本発明の第一の突縮の形態を示す旅路図

